



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.XT04.B.00290/24

Серия **RU** № **0382263**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции ООО "Независимый испытательный центр", место нахождения: 452680, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Нефтекамск, улица Индустриальная, дом 4, адрес места осуществления деятельности: 452680, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Нефтекамск, улица Индустриальная, дом 4, помещения 2.11, 2.12, регистрационный номер RA.RU.11XT04 от 22.04.2016, ОГРН: 1020201885076, ИНН: 0264017663, телефон +73478320224, адрес электронной почты info@nic-certific.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Публичное Акционерное Общество «Азотреммаш», Место нахождения: 445000, Российская Федерация, Самарская область, город Тольятти, Поволжское шоссе, дом 34, ОГРН 1036301039631, ИНН 6320004630, телефон 8 (8482) 60-11-41, адрес электронной почты: info@azotrem.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Публичное Акционерное Общество «Азотреммаш», Адрес места осуществления деятельности: 445000, Российская Федерация, Самарская область, город Тольятти, Поволжское шоссе, дом 34.

**ПРОДУКЦИЯ** Сосуды, предназначенные для сжатых, сжиженных, растворенных под давлением газов и паров, 3-я и 4-я категории оборудования в соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013: Аппараты теплообменные кожухотрубчатые типов работающих свыше 16МПа: Н - с неподвижными трубными решетками; К - с температурным компенсатором на кожухе; П - с плавающей головкой; У - с U образными трубами; ПК - с плавающей головкой и компенсатором на ней в вертикальном (В) и горизонтальном (Г) исполнениях, работающие под избыточным давлением и используемые для рабочих сред: - группы 1: - расчетное давление свыше 20 МПа до 36 МПа, вместимость свыше 0,0001 м<sup>3</sup> до 0,001 м<sup>3</sup> включительно; - расчетное давление от 16 МПа до 36 МПа, вместимость свыше 0,001 м<sup>3</sup>; - группы 2: - расчетное давление от 16 МПа до 36МПа включительно, вместимость свыше 0,001 м<sup>3</sup>.. изготовлены в соответствии с 20.000.00.000ТУ «Аппараты теплообменные кожухотрубчатые. Технические условия». Серийный выпуск.


**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8419500000

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протокола испытаний № 052/63/24 выданного 06.09.2024 Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Независимый испытательный центр», аттестат аккредитации № RA.RU.21ВЩ02 от 01.08.2017г., адрес: 452680, РБ, г. Нефтекамск, ул. Индустриальная, 4; Акта о результатах анализа состояния производства № 368 от 22.08.2024 проведенный органом по сертификации продукции ООО «Независимый испытательный центр» (аттестат аккредитации № RA.RU.11XT04 от 22.04.2016) подписанный экспертом-аудитором Нурашевым Куатом Болатовичем; документов согласно приложению 1 к сертификату соответствия (бланк № 0788321). Схема сертификации - 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 34347-2017 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия. ГОСТ 31842-2012 Нефтяная и газовая промышленность. Теплообменники кожухотрубчатые. Технические условия. Условия хранения аппаратов - 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы – не более 20 лет. Сертификат на серийно выпускаемую продукцию, распространяется с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения. Дата изготовления образца: 08.2024

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 11.09.2024 **ПО** 10.09.2029 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

 Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)



Набит Леонид Аметович  
(Ф.И.О.)

Данилов Андрей Васильевич  
(Ф.И.О.)



**ПРИЛОЖЕНИЕ****К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС** RU C-RU.XT04.B.00290/24Серия **RU** № **0788321**

Приложение 1

**Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента**

- Перечень стандартов, указанных в разделе V TP TC 032/2013, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза TP TC 032/2013;
- Обоснование безопасности 20.000.00.000 ОБ;
- Технические условия 20.000.00.000 ТУ;
- Инструкция по монтажу и эксплуатации 20.000.00.000 ИЭ;
- Паспорт сосуда (заказ №2001754);
- Результаты прочностных расчетов 25.073.00.000 РР;
- Сборочный чертеж 25.073.00.000 СБ и спецификация 25.073.00.000;
- Типовые технологические инструкции: 25.0.00.015-2015, И 1527-2008, И 1528-2010, ТИ 25.0.00.078-2014, ТТП 16200.01200.04037, ТТП 16200.01200.04043, ТТП 16200.01200.04002, ТТП 16200.01200.04005;
- Инструкция И 3509-87;
- Акт испытания оборудования на плотность и прочность;
- Результаты исследования методом цветной дефектоскопии №939, №938 от 22.08.2024; №936 от 21.08.2024; №931 от 20.08.2024; №922 от 19.08.2024;
- Заключение радиографического контроля № 501 от 22.08.2024; № 498 от 20.08.2024; № 496 от 19.08.2024; № 495 от 16.08.2024; №493 от 15.08.2024; №492 от 15.08.2024; №489 от 14.08.2024; №484 от 13.08.2024; №475 от 06.08.2024.
- Удостоверения персонала и специалистов сварочного производства: Аттестационное удостоверение № СВР-10АЦ-I-09511, № СВР-10АЦ-I-09510, № СВР-10АЦ-I-11069, № СВР-10АЦ-I-11068 специалиста сварочного производства I уровня Царьков Сергей Вячеславович, Аттестационное удостоверение № СВР-10АЦ-I-13038, № СВР-10АЦ-I-13039, № СВР-10АЦ-I-13040 специалиста сварочного производства I уровня Горшунов Сергей Николаевич, Аттестационное удостоверение № СВР-10АЦ-I-12547, № СВР-10АЦ-I-12548, № СВР-10АЦ-I-12549, № СВР-10АЦ-I-12550, № МР-30АЦ-I-00934 специалиста сварочного производства I уровня Степанов Алексей Николаевич, Аттестационное удостоверение № СВР-10АЦ-I-13036, № СВР-10АЦ-I-13034, № СВР-10АЦ-I-13033, № СВР-10АЦ-I-13035 специалиста сварочного производства I уровня Давыдов Сергей Владимирович, Квалификационное удостоверение № 0047-2038 ВИК Герус Наталья Сергеевна, Квалификационное удостоверение № АЦСНК-30-II-00020 ВИК Зотова Любовь Николаевна, Квалификационное удостоверение № 0047-2042 ВИК Мокеева Ирина Николаевна, Квалификационное удостоверение № 0047-2280-2019 РК, УК, МК Тараторина Ирина Александровна, Квалификационное удостоверение № 0047-2280-2019 РК, УК, ПВК Царькова Надежда Васильевна, Квалификационное удостоверение № 0047-2280-2019 РК, ПВТ Столяров Андрей Андреевич;
- Свидетельства № АЦСО-102-03365, № АЦСО-102-03153, АЦСО-102-03153/1, АЦСО-102-03153/2, АЦСО-102-03154, АЦСО-102-03154/1, АЦСО-102-03154/2, АЦСО-102-03154/3, АЦСО-102-03154/4, АЦСО-102-03213, АЦСО-102-03214, АЦСО-102-03215, АЦСО-102-03216, АЦСО-102-03366, АЦСО-102-03367, АЦСО-102-03421, АЦСО-102-03435 об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03;
- Свидетельства № АЦСТ-118-02950, № АЦСТ-118-02951 о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03;
- Документы о подтверждении характеристик материалов и комплектующих изделий: комплект сертификатов на материалы и комплектующие.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации  
(подпись)

Набит Леонид Аметович

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Данилов Андрей Васильевич

(Ф.И.О.)