

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель
ОАО «Азотреммаш»



В.Н. Аргеткин

02 2015г.

ПОЛОЖЕНИЕ

о производственном контроле

1. Общие положения

1.1 Положение о производственном контроле разработано в соответствии с «Правилами организации и осуществления производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах», утвержденными Постановлением Правительства РФ от 10.03.1999 г. № 263.

1.2 Положение о производственном контроле определяет цели, задачи, организацию и порядок осуществления производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах, а также нормативные документы, которыми должно руководствоваться предприятие при осуществлении производственного контроля.

1.3 В положении о производственном контроле отражаются все аспекты его организации и осуществления с учетом технологической и технической спецификации эксплуатируемого опасного производственного объекта.

1.4 Производственный контроль является составной частью системы управления промышленной безопасностью и осуществляется путем проведения комплекса мероприятий, направленных на обеспечение безопасного функционирования опасного производственного объекта, а также на предупреждение аварий и обеспечение готовности персонала к локализации аварий и инцидентов и ликвидации их последствий.

1.5 Промышленная безопасность опасных производственных объектов - состояние защищенности жизненно важных интересов личности и общества от аварий на опасных производственных объектах и последствий указанных аварий.

1.6 Опасными производственными объектами в соответствии с Федеральным законом «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» № 116-ФЗ от 21.07.1997 г. являются предприятия или их цехи, участки, площадки, а также иные производственные объекты, указанные в Приложении 1 вышеуказанного Федерального закона.

1.7 Опасные производственные объекты в зависимости от уровня потенциальной опасности аварий на них для жизненно важных интересов личности и общества подразделяются в соответствии с критериями, указанными в приложении 2 к вышеуказанному Федеральному закону, на четыре класса опасности.

1.8 Присвоение класса опасности опасному производственному объекту осуществляется при его регистрации в государственном реестре.

1.9 Перечень опасных производственных объектов составляется на основе идентификации.

1.10 Идентификация опасных производственных объектов – отнесение объекта в составе организации к категории опасного производственного объекта и определение его типа в соответствии с требованиями Федерального закона «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

1.11 В организации идентифицированы следующие опасные производственные объекты:

1.11.1 Площадка механо- сборочного производства (класс опасности –IV);

1.11.2 Цех транспортный (класс опасности –IV);

1.12 Опасные производственные объекты зарегистрированы в государственном реестре опасных производственных объектов (свидетельство А 53-00790).

1.13 Положение о производственном контроле утверждается руководителем организации.

1.14 Заверенная руководителем организации копия положения о производственном контроле представляется в территориальный орган Ростехнадзора.

1.15 Положение о производственном контроле вводится в действие приказом по организации и является основой для осуществления производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах.

1.16 В систему осуществления производственного контроля привлекаются работники, на которых в соответствии с требованиями нормативных технических документов, приказом возложены обязанности по обеспечению требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах.

1.17 Ответственность руководителя организации и работников, на которых возложены обязанности по организации и осуществлению производственного контроля, определяется законодательством РФ и данным положением.

2. Цель производственного контроля

2.1 Целью организации и осуществления производственного контроля является обеспечение безопасной эксплуатации опасного производственного объекта.

2.2 Достижение цели обеспечивается формированием и реализацией системы корректирующих действий в области организации производства, эксплуатации, обслуживания и ремонта технических устройств, зданий, сооружений, подготовки и поведения персонала, занятого на опасных производственных объектах.

2.3 Система корректирующих действий – это согласованное взаимодействие персонала по всем уровням управления предприятием, направленное на приведение объектов в требуемое для достижения цели безопасное состояние.

3. Основные задачи производственного контроля

3.1 Обеспечение соблюдения требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах.

3.2 Контроль за соблюдением требований промышленной безопасности, установленных федеральными законами и иными нормативными правовыми актами.

3.3 Анализ состояния промышленной безопасности на основе контрольно-профилактических проверок.

3.4 Анализ эффективности функционирования системы управления промышленной безопасностью.

3.5 Координация работ, направленных на предупреждение аварий и инцидентов на опасном производственном объекте и обеспечение готовности к локализации аварий и ликвидации их последствий.

3.6 Разработка мер, направленных на улучшение состояния промышленной безопасности и предотвращение ущерба окружающей среде.

3.7 Контроль за своевременным проведением необходимых испытаний и освидетельствований технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах.

3.8 Контроль за соблюдением технологической дисциплины.

4. Организация производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности

4.1 Ответственность за общее руководство по организации и осуществлению производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах возлагается на руководителя.

4.2 Ответственность за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС возлагается на помощника руководителя по качеству и промышленной безопасности.

5. Обязанности и права лица, ответственного за осуществление производственного контроля

5.1 Специалист, ответственный за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС обязан:

5.1.1 Осуществлять надзор за техническим состоянием и безопасной эксплуатацией ПС и принимать меры по предупреждению нарушений правил безопасности;

5.1.2 Проводить освидетельствование ПС и выдавать разрешение на их эксплуатацию в случаях, предусмотренных правилами безопасности, а также вести учет и проводить освидетельствование регистрируемых в органах Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору ПС;

5.1.3 Контролировать выполнение предписаний, выданных территориальным органом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору и своих предписаний, а также других указаний территориального органа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору по предупреждению аварий и несчастных случаев при эксплуатации ПС;

5.1.4 Контролировать соблюдение графиков ремонта, технических обслуживаний и периодических осмотров ПС;

5.1.5 Проверять соблюдение установленного правилами безопасности порядок допуска персонала к обслуживанию ПС, а также знания персонала на рабочих местах;

5.1.6 Контролировать наличие и выполнение инструкций обслуживающим персоналом и специалистами, ответственными за содержание ПС в работоспособном состоянии и безопасное производство с применением ПС;

5.1.7 Проверять выполнение требований правил безопасности, проектов производства работ и технологических карт при производстве работ ПС, обращая особое внимание на:

а) применение работающими правильных приемов работы и соблюдение ими мер личной безопасности;

5.1.8 Проверять на участке работ наличие технической документации по эксплуатации ПС и ее соответствие правилам безопасности;

5.1.9 Контролировать соблюдение установленного правилами безопасности порядка ввода ПС в эксплуатацию;

5.1.10 Контролировать соблюдение графиков планово-предупредительных ремонтов, периодических осмотров ПС;

5.1.11 Приостанавливать эксплуатацию ПС в случаях предусмотренными правилами безопасности, с выдачей предписания.

5.1.12 Выполнять требования промышленной безопасности, установленные к эксплуатации опасных производственных объектов законодательными и иными нормативными правовыми актами и нормативными техническими документами, принятыми в установленном порядке;

5.1.13 Предоставлять сведения, необходимые для регистрации объекта в государственном реестре опасных производственных объектов, в соответствии с требованиями, установленными Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору;

5.1.14 Заключать договор страхования риска ответственности за причинение вреда при эксплуатации опасных производственных объектов;

5.1.15 Организовывать и осуществлять производственный контроль в соответствии с «Правилами организации и осуществления производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасном производственном объекте», утвержденными Постановлением Правительства Российской Федерации от 10.03.1999 г. № 263;

5.1.16 Планировать и осуществлять мероприятия по локализации и ликвидации последствий аварий, оказывать содействие государственным органам в расследовании причин аварий.

5.2 Специалист, ответственный за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС не должен допускать их в работу, если при проверке установил, что:

5.2.1 Обслуживание ПС ведется неаттестованным персоналом, с истекшим сроком повторной проверки знаний;

5.2.2 Не назначены специалисты, ответственные за содержание ПС в работоспособном состоянии и за безопасное производство работ с применением ПС;

5.2.3 Истек срок технического освидетельствования ПС;

5.2.4 Не выполнены предписания территориального органа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору по обеспечению безопасной эксплуатации ПС;

5.2.5 На ПС выявлены технические неисправности: трещины или деформации металлоконструкций, ослабления креплений в соединениях металлоконструкций, неисправность приборов безопасности, неисправность системы управления, недопустимый износ канатов, неисправность механизмов и тормозов, а также другие неисправности, влияющие на безопасность оборудования;

5.2.6 Работы ведутся без проектов производства работ, технологических карт, нарядов-допусков;

5.2.7 Не выполнены мероприятия по безопасному ведению работ, изложенные в проектах производства работ, технологических картах, нарядах-допусках;

5.2.8 Отсутствуют, утеряны паспорт оборудования или сведения о регистрации в органах Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору;

5.2.9 Работы с применением оборудования ведутся с опасными нарушениями правил и инструкций, что может привести к аварии или травмированию людей.

5.3 Специалист, ответственный за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС имеет право:

5.3.1 Посещать в любое время суток участки, где эксплуатируются ПС, проверять их состояние, условия эксплуатации, соблюдение правил безопасности, инструкций обслуживающим персоналом;

5.3.2 Выдавать обязательные для исполнения предписания, контролировать их выполнение;

5.3.3 Ставить вопрос о наказании ответственных лиц, обслуживающего персонала, виновных в нарушении правил безопасности, инструкций.

6. Обязанности и права лиц, ответственных за соблюдение требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах

6.1 Обязанности и права специалиста, ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии

6.1.1 Специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии, обязан:

6.1.1.1 Обеспечить содержание ПС в работоспособном состоянии путем проведения периодических осмотров, технического обслуживания и ремонтов у установленные сроки;

6.1.1.2 Не допускать к обслуживанию и ремонту ПС необученный, неаттестованный персонал и не допущенный приказом (распоряжением) к выполнению данных работ;

6.1.1.3 Проводить инструктаж подчиненному персоналу, разбирая допущенные нарушения, случаи травматизма и аварий;

6.1.1.4 Следить за выполнением обслуживающим персоналом производственных инструкций;

- 6.1.1.5 Обеспечить своевременную подготовку ПС к техническому обслуживанию;
- 6.1.1.6 Обеспечить выполнение предписаний территориального органа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору, специалиста, ответственного за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС;
- 6.1.1.7 Обеспечить хранение паспортов, технической документации на ПС, а также ведение данной документации;
- 6.1.1.8 Выполнять требования своей должностной инструкции;
- 6.1.1.9 Проводить проверку правильности установки и исправности приборов безопасности на ПС;
- 6.1.1.10 Принимать незамедлительно меры по устранению неисправностей, выявленных при осмотрах ПС и контролировать их выполнение.

6.1.2 Специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии, обязан запретить работу ПС если:

- 6.1.2.1 Истек срок технического освидетельствования ПС;
- 6.1.2.2 Обнаружено наличие трещин, деформации и т.д. в металлоконструкциях ПС;
- 6.1.2.3 Ослаблены крепления в соединениях металлоконструкций или деталей механизмов;
- 6.1.2.4 Неисправны приборы и устройства безопасности, тормоза;
- 6.1.2.5 Обнаружены недопустимые дефекты креплений;
- 6.1.2.6 К обслуживанию ПС допущен неаттестованный персонал или не назначен специалист, ответственный за безопасное производство работ с применением ПС.

6.1.3 Специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии, имеет право:

- 6.1.3.1 Посещать в любое время суток участки, где работают ПС и проверять их техническое состояние и соблюдение персоналом производственных инструкций;
- 6.1.3.2 Выводить ПС из работы для проведения технических обслуживаний, ремонтов, освидетельствований, и экспертизы промышленной безопасности;
- 6.1.3.3 Отстранять от обслуживания ПС персонал, нарушающий производственные инструкции;
- 6.1.3.4 Ставить вопрос о наказании персонала за нарушение правил, инструкций при эксплуатации ПС.

6.2 Обязанности и права специалиста, ответственного за безопасное производство работ с применением ПС

6.2.1 Специалист, ответственный за безопасное производство работ с применением ПС, обязан:

- 6.2.1.1 Организовать ведение работ ПС в соответствии с требованиями правил безопасности, проектом производства работ, техническими условиями, технологическими регламентами, наряда – допуска;
- 6.2.1.2 Проводить инструктаж подчиненному персоналу, разбирая допущенные нарушения, случаи травматизма и аварий;
- 6.2.1.3 Следить за выполнением обслуживающим персоналом производственных инструкций;
- 6.2.1.4 Не допускать к обслуживанию ПС необученный, неаттестованный персонал и не допущенный приказом (распоряжением) к выполнению данных работ;
- 6.2.1.5 Не допускать подъем груза, масса которого превышает грузоподъемность ПС;

6.2.2 Специалист, ответственный за безопасное производство работ с применением ПС, имеет право:

6.2.2.1 Требовать от обслуживающего персонала выполнения установленных правил и производственных инструкций;

6.2.2.2 Отстранять от выполнения работ обслуживающий персонал за грубое нарушение правил безопасности и производственных инструкций;

6.2.2.3 Запрещать работу ПС при обнаружении неисправностей, угрожающих безопасности обслуживающего персонала;

6.2.2.4 Не допускать работу на неподготовленных площадках.

7. Порядок планирования и проведения внутренних проверок соблюдения требований промышленной безопасности, а также подготовки и регистрации отчетов об их результатах

7.1 Все элементы и аспекты обеспечения промышленной безопасности являются предметом постоянных и регулярных проверок, выполняемых лицом, ответственным за осуществление производственного контроля.

7.2 Проверки соблюдения требований промышленной безопасности планируются и осуществляются так, что обеспечивается эффективный контроль по обеспечению промышленной безопасности опасных производственных объектов.

7.3 По характеру и объему контроля проверки разбиваются на следующие виды:

7.3.1 Комплексная проверка- проверка, предусматривающая проверку состояния оборудования по всем аспектам деятельности в области промышленной безопасности, включая профилактическую работу, анализ травматизма и аварийности;

7.3.2 Целевая проверка- проверка, предусматривающая углубленную проверку деятельности предприятия по определенному вопросу обеспечения промышленной безопасности;

7.3.3 Оперативная проверка – проверка по обеспечению промышленной безопасности на рабочих местах, соблюдения правил и норм промышленной безопасности, состояния рабочих мест, исправность технических устройств, выполнение мероприятий, предписаний, актов.

7.4 Проверки проводятся по плану.

7.5 Каждая проверка начинается с разработки плана ее проведения. План проведения проверки по соблюдению требований промышленной безопасности должен включать перечень:

7.5.1 Видов и направлений деятельности в области промышленной безопасности, подлежащих проверке;

7.5.2 Лиц, ответственных за проведение проверки с указанием их квалификации;

7.5.3 Причин проведения проверки.

7.6 План проведения проверки также включает в себя описание процедуры представления выводов, заключений и рекомендаций по результатам проверки.

7.7 Результаты проведенной проверки соблюдения требований промышленной безопасности должны отображать:

7.7.1 Краткое изложение выявленных нарушений с указанием места обнаружения и статьи нормативного документа;

7.7.2 Выводы об эффективности работы в области промышленной безопасности;

7.7.3 Предлагаемые меры и сроки устранения нарушений;

7.7.4 Возможные причины неэффективной работы;

7.7.5 Предложения по проведению необходимых корректирующих и предупреждающих мероприятий и работ;

7.8 Организация определяет и документально оформляет свою политику в области промышленной безопасности.

7.9 Организация разрабатывает и внедряет методы периодической оценки состояния безопасности; своевременно корректирует планы и методы проведения проверок.

8. Порядок сбора, анализа, обмена информацией о состоянии промышленной безопасности между структурными подразделениями эксплуатирующей организации и доведения ее до работников, занятых на опасном производственном объекте

8.1 Специалист, ответственный за осуществление производственного контроля осуществляет процедуру обмена информацией.

8.2 Все данные о состоянии промышленной безопасности опасных производственных объектов хранятся и содержатся у специалиста, ответственного за осуществление производственного контроля.

8.3 Информирование работников о результатах осуществления производственного контроля в организации производится путём размещения копии предписаний, выданных территориальным органом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору и актов производственного контроля в месте, доступном для ознакомления работниками организации.

8.4 Информирование проводится с целью пропаганды промышленной безопасности, повышения активности ответственных лиц и обслуживающего персонала в вопросах недопущения нарушений правил и норм промышленной безопасности.

8.5 Информация должна содержать следующие сведения:

8.5.1 О количестве приостановленных работ на опасных производственных объектах контролирующими органами и другими проверяющими;

8.5.2 Об инцидентах, авариях, травматизме и о мерах, предпринятых к их предупреждению;

8.5.3 О выполнении приказов, указаний вышестоящих органов управления, предписаний органов государственного надзора;

8.5.4 О ходе выполнения запланированных мероприятий по промышленной безопасности;

8.5.5 О выявленных при проверках нарушениях и отклонениях от требований нормативных документов и их устранении.

8.6 Не реже одного раза в квартал проводится анализ результатов производственного контроля и дается оценка соблюдения требований промышленной безопасности в организации.

8.7 Проведённый анализ с изложением обоснованных и всесторонних оценок должен включать:

8.7.1 Результаты проверки соблюдения требований промышленной безопасности;

8.7.2 Оценку эффективности общего руководства промышленной безопасностью;

8.7.3 Предложения по обеспечению эффективности производственного контроля в соответствии с изменениями природных, техногенных и социальных условий производственной деятельности и работ.

9. Порядок принятия и реализации решений по обеспечению промышленной безопасности с учетом результатов производственного контроля

9.1 Порядок принятия и реализации решений по обеспечению промышленной безопасности с учетом результатов производственного контроля определяется самой организацией.

9.2 Организация, эксплуатирующая опасные производственные объекты, обязана:

9.2.1 Обеспечивать выполнение требований промышленной безопасности, содержащихся в федеральных законах и иных нормативных правовых актах Российской Федерации, в отраслевых Правилах и в других нормативных технических документах, принятых в установленном порядке;

9.2.2 Обеспечивать безопасность опытного применения технических устройств на опасных производственных объектах;

9.2.3 Обеспечить укомплектованность штата работников опасных производственных объектах;

9.2.4 Допускать к работе на опасных производственных объектах лиц, удовлетворяющих соответствующим квалификационным требованиям и не имеющих медицинских противопоказаний к указанной работе;

9.2.5 Обеспечивать подготовку и аттестацию работников по промышленной безопасности в порядке, установленном Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору;

9.2.6 Обеспечивать наличие и функционирование приборов безопасности и систем контроля за производственными процессами в соответствии с установленными требованиями;

9.2.7 Обеспечивать проведение экспертизы промышленной безопасности, а также проводить диагностику, испытания, освидетельствование сооружений и технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах;

9.2.8 Выполнять распоряжения и предписания территориального органа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору и должностных лиц, отдаваемые ими в соответствии с полномочиями;

9.2.9 Предотвращать проникновение на опасный производственный объект посторонних лиц.

9.2.10 Заключать договор обязательного страхования гражданской ответственности в соответствии с законодательством РФ об обязательном страховании гражданской ответственности владельца опасного производственного объекта за причинение вреда в результате аварии на опасных производственных объектах;

9.2.11 Осуществлять мероприятия по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах, оказывать содействие государственным органам в расследовании причин аварии;

9.2.12 Анализировать причины возникновения инцидента на опасных производственных объектах, принимать меры по устранению причин и профилактике подобных инцидентов;

9.2.13 Принимать участие в техническом расследовании причин аварий на опасных производственных объектах, принимать меры по устранению указанных причин и профилактике подобных инцидентов.

9.3 Организация, эксплуатирующая опасные производственные объекты, должна иметь:

9.3.1 Проектную документацию на строительство, расширение, реконструкцию, консервацию и ликвидацию опасных производственных объектах, прошедшую экспертизу промышленной безопасности в установленном порядке;

9.3.2 Свидетельство о регистрации опасных производственных объектов в государственном реестре;

9.3.3 Разрешения Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на применение технических устройств на опасном производственном объекте;

9.3.5 Договор страхования риска ответственности за причинение вреда при эксплуатации опасных производственных объектов;

10. Порядок принятия и реализации решений о диагностике, испытаниях, освидетельствовании сооружений и технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах

10.1 В организации осуществляется контроль за соблюдением требований промышленной безопасности в части, своевременного проведения диагностики, испытаний и технических освидетельствований сооружений и технических устройств.

10.2 Испытания, освидетельствование организация проводит сама организация в соответствии с требованиями Правил безопасности в установленные сроки.

10.3 Лица, ответственные за содержание технических устройств организуют своевременную остановку и подготовку к техническому освидетельствованию технических устройств, и участвуют в этих освидетельствованиях.

10.4 На лицо, ответственное за осуществление производственного контроля возлагаются функции проведения диагностики, испытания, освидетельствования сооружений и технических устройств.

11. Порядок обеспечения готовности к действиям по локализации и ликвидации последствий аварии на опасных производственных объектах

11.1 Порядок разработки, принятия и реализации решений (в том числе оперативных) по обеспечению промышленной безопасности с учетом результатов производственного контроля определяется самой организацией.

11.2 В целях обеспечения готовности к действиям по локализации и ликвидации последствий аварии, организация обязана:

11.2.1 Планировать и осуществлять мероприятия по локализации и ликвидации последствий аварий и инцидентов на опасных производственных объектах;

11.2.2 Иметь резервы финансовых средств и материальных ресурсов для локализации и ликвидации последствий аварий в соответствии с законодательством РФ;

11.2.3 Обучать работников действиям в случае аварии или инцидента на опасных производственных объектах;

11.2.4 Создавать системы наблюдения, оповещения, связи и поддержки действий в случае аварии и поддерживать указанные системы в пригодном к использованию состоянии.

11.3 Ежегодно разрабатывается план мероприятий по доведению опасных производственных объектов до нормативных требований промышленной безопасности.

11.4 Планирование мероприятий по обеспечению промышленной безопасности осуществляется, ответственным за осуществление производственного контроля на основе:

11.4.1 Анализа результатов производственного контроля;

11.4.2 Предложений, рекомендаций, предписаний органов государственного надзора;

11.4.3 Анализа нарушений правил и норм безопасности, причин аварий, несчастных случаев.

12. Порядок организации расследования и учёта несчастных случаев, аварий и инцидентов на опасных производственных объектах

12.1 Техническое расследование причин аварий производится в соответствии с Федеральным законом «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» № 126-ФЗ от 21.07.1997 г., «Порядком проведения технического расследования причин аварии, инцидентов и случаев утраты взрывчатых материалов промышленного назначения на объектах, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору», утвержденным приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору № 480 от 19.08.2012 г.

12.2 Порядок расследования несчастных случаев и их учет производится в соответствии с Трудовым кодексом РФ от 30.12.2001 г. №197-ФЗ, Постановлением Министерства труда и социального развития РФ от 26.50.2002 г. № 73, «Положения об особенностях расследования несчастных случаев на производстве в отдельных отраслях и организациях».

12.3 Классификация инцидентов и аварий производится в соответствии с:
- «Методическими рекомендациями по классификации аварий и инцидентов на подъемных сооружениях, паровых и водогрейных котлах, сосудах, работающих под давлением, трубопроводах пара и горячей воды» (РД 10-385-00).

12.4 Авария - происшествие, в результате которого произошло разрушение сооружений и (или) технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах, а также неконтролируемые взрыв и (или) выброс опасных веществ.

12.5 Инцидент - отказ или повреждение технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах, отклонение от установленного режима технологического процесса.

12.6 Отказ технического устройства –временная утрата техническим устройством, применяемым на опасных производственных объектах, способности функционировать по назначению в режиме эксплуатации.

12.7 Повреждение технического устройства – утрата отдельной частью технического устройства, применяемого на опасных производственных объектах, способности обеспечивать функциональное значение.

12.8 По каждому факту аварии, инцидента осуществляется техническое расследование их причин.

12.9 Техническое расследование причин аварий, инцидентов на опасном производственном объекте направлено на установление обстоятельств и причин аварии, инцидента, размера причиненного вреда, ответственных лиц, виновных в аварии, инциденте, а также на разработку мер по устранению ее последствий и профилактических мероприятий по предупреждению аналогичных аварий, инцидентов на данном и других объектах.

12.10 Техническое расследование причин аварий производится специальной комиссией, возглавляемой представителем территориального органа Федеральной службы по экол. гическому, технологическому и атомному надзору. В состав комиссии входит нечетное число членов.

12.11 В состав комиссии также включаются представители организации, эксплуатирующей опасный производственный объект и другие представители в соответствии с законодательством РФ.

12.12 Комиссия по техническому расследованию причин аварий может привлекать к расследованию экспертные организации и специалистов области промышленной безопасности, страхования, изготовления оборудования и в других областях.

12.13 Организация, эксплуатирующая опасный производственный объект, и ее работники обязаны представить комиссии по техническому расследованию причин аварий всю информацию, необходимую комиссии для осуществления своих полномочий.

12.14 Техническое расследование причин инцидентов производится комиссией, назначенной приказом по организации. Состав комиссии включает в себя нечетное число членов.

12.15 Техническому расследования причин аварий и инцидентов на опасных производственных объектах способствует своевременное осуществление ряда мероприятий, организуемых и проводимых в соответствии с действующим законодательством РФ:

12.15.1 Незамедлительно, в соответствии с установленным порядком передачи информации, ответственный за осуществление производственного контроля, направляет оперативное сообщение об аварии (инциденте) в территориальный орган Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Сообщение должно содержать следующую информацию:

- дата и точное время аварии (инцидента);
- наименование технического устройства, на котором произошла авария (инцидент);
- обстоятельства и предполагаемые причины.

Форма приведена в приложении 1.

12.15.2 При наличии несчастного случая (тяжелого, группового, со смертельным исходом), происшедшего в результате аварии сообщение должно включать в себя наряду с формой оперативного сообщения об аварии (инциденте) и форму оперативного сообщения о несчастном случае (форма приведена в приложении 2).

12.15.3 Принять меры по защите жизни и здоровья работников, окружающей среды, а также собственности организации и третьих лиц от воздействия негативных последствий аварии;

12.15.4 Принять меры по сохранению обстановки на месте аварии до начала расследования ее причин, за исключением тех случаев, когда необходимо вести работы по ликвидации и сохранению жизни и здоровья людей.

12.16 Результаты проведенного технического расследования причин аварий и инцидентов заносятся в акт, в котором указываются причины обстоятельства аварии и инцидента, размер причиненного вреда, допущенные нарушения требований промышленной безопасности, работники, допустившие эти нарушения, а также меры, которые приняты для локализации и ликвидации последствий аварии и инцидента, и содержатся предложения по предупреждению подобных аварий.

12.17 Материалы технического расследования причин аварии (инцидента) направляются в территориальный орган Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

12.18 Финансирование расходов на техническое расследование причин аварии (инцидента) осуществляется организацией, эксплуатирующей опасный производственный объект.

12.19 Ответственный за осуществление производственного контроля осуществляет контроль за реализацией мероприятий, предложенных комиссией по расследованию причин аварий (инцидента) на опасных производственных объектах.

12.20 Письменная информация о выполнении мероприятий, предложенных комиссией по техническому расследованию причин аварии (инцидента), в течение десяти дней после окончания сроков выполнения каждого пункта мероприятий, предложенных комиссией по техническому расследованию причин аварии (инцидента), представляется руководителю территориального органа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

12.21 Организация ведёт учёт аварий (инцидента), происшедших на эксплуатируемом опасном производственном объекте, анализирует причины их возникновения.

12.22 Установление причин, анализ и учёт инцидентов осуществляется самой организацией, эксплуатирующей опасный производственный объект.

12.23 Учет аварий и инцидентов ведется в специальном журнале. Форма журналов приведена в приложениях 3,4.

12.24 По каждому несчастному случаю, повлекшего за собой потерю трудоспособности не менее одного дня либо смерть пострадавшего, оформляется акт о несчастном случае на производстве установленной формы.

12.25 В акте о несчастном случае на производстве должны быть подробно изложены обстоятельства и причины несчастного случая, а также указаны лица, допустившие нарушение требований охраны труда.

12.26 Учет несчастных случаев ведется в журнале регистрации несчастных случаев на производстве.

12.27 Расследование, оформление, регистрация и учет несчастных случаев на производстве осуществляется самим предприятием. Реализация мероприятий по устранению причин и предупреждение несчастных случаев на производстве возлагается на работодателя. Групповые несчастные случаи на производстве (в том числе с тяжелыми последствиями), тяжелые несчастные случаи на производстве и несчастные случаи на производстве со смертельным исходом регистрируются соответствующими государственными инспекциями труда.

12.28 Члены комиссии, проводящие расследование аварий, инцидентов, несчастных случаев несут персональную ответственность за соблюдение установленных сроков расследования, а также объективность выводов и решений, принятых по результатам проведенных расследований.

13. Порядок учета результатов производственного контроля при применении мер поощрения и взыскания в отношении работников, эксплуатирующей организации

13.1 Моральное и материальное поощрение является средством повышения активности в решении вопросов улучшения требований промышленной безопасности.

13.2 Поощрения за хорошую работу производятся в форме:

13.2.1 Объявление благодарности, приказом по организации;

13.2.2 Денежных премий;

13.2.3 Награждение ценными подарками.

13.3 Лицо, ответственное за осуществление производственного контроля имеет право вносить предложения о поощрении работников, принимавших участие в разработке и реализации мер по повышению промышленной безопасности.

13.4 За нарушение требований промышленной безопасности, работники несут ответственность в соответствии с действующим законодательством РФ.

13.5 К нарушителям могут применяться следующие меры:

13.5.1 Наложение дисциплинарного взыскания;

13.5.2 Лишение премии или доплаты;

13.5.3 Проведение внепланового инструктажа;

13.5.4 Назначение внеочередной проверки знаний.

13.5.5 Отстранение от занимаемой должности;

13.5.6 О привлечении к уголовной ответственности;

13.5.7 Увольнение.

13.6 К нарушителям требований промышленной безопасности относятся работники, которые допустили:

13.6.1 Нарушение должностной и производственной инструкции;

13.6.2 Несоблюдения безопасных методов работы;

13.6.3 Неприменение средств индивидуальной защиты;

13.6.4 Нарушение технологического процесса, приведшего к созданию аварийной ситуации, аварий или к условиям, опасным для жизни и здоровья работающих и т.д.

13.7 Лицо, ответственное за осуществление производственного контроля обязано привлекать к ответственности лиц, нарушивших требования промышленной безопасности.

14. Порядок принятия и реализации решений о проведении экспертизы промышленной безопасности

14.1 Экспертизе промышленной безопасности подлежат:

14.1.1 Документация на консервацию, ликвидацию опасных производственных объектах;

14.1.2 Документация на техническое перевооружение опасных производственных объектах в случае, если указанная документация не входит в состав проектной документации такого объекта, подлежащей государственной экспертизе в соответствии с законодательством о градостроительной деятельности;

14.1.3 Технические устройства, применяемые на опасных производственных объектах, в случаях установленных статьей 7 Федерального закона «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»;

14.1.4 Здания и сооружения на опасных производственных объектах, предназначенные для осуществления технологических процессов, хранения сырья или продукции, перемещения людей и грузов, локализации и ликвидации последствий аварий;

14.1.5 Обоснование безопасности опасных производственных объектах, а также изменения, вносимые в обоснование безопасности опасных производственных объектах.

14.2 Экспертизу промышленной безопасности проводит организация, имеющая лицензию на проведение указанной экспертизы, за счет средств заказчика.

14.3 Организации, имеющей лицензию на проведение экспертизы промышленной безопасности, запрещается проводить указанную экспертизу в отношении опасных производственных объектах, принадлежащего на праве собственности или ином законном основании ей или лицам, входящим с ней в одну группу лиц в соответствии с антимонопольным законодательством РФ.

14.4 Экспертиза промышленной безопасности проводится в порядке, установленном федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности, на основании принципов независимости, объективности, всесторонности и полноты исследований, проводимых с использованием современных достижений науки и техники.

14.5 Результатом проведения экспертизы промышленной безопасности является заключение, которое подписывается руководителем организации, проводившей экспертизу промышленной безопасности, и экспертом или экспертами в области промышленной безопасности, участвовавшими в проведении указанной экспертизы. Требования к оформлению заключения экспертизы промышленной безопасности устанавливаются федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности.

14.6 Заключение экспертизы промышленной безопасности представляется в территориальный орган Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору, для внесения в реестр заключений экспертизы промышленной безопасности.

14.7 В организации определен следующий порядок принятия и реализации решения о проведении экспертизы:

14.7.1 Предварительный этап;

14.7.2 Заявка, план- график, договор и другие документы, устанавливающие условия проведения экспертизы;

14.7.3 Проведение экспертизы;

14.7.4 Выдача заключений экспертизы.

14.8 Основанием для проведения экспертизы промышленной безопасности является заявка.

14.9 Основным результатом проведения экспертизы является установление полноты, достоверности и правильности представленной информации, соответствия ее стандартам, нормам и правилам промышленной безопасности.

14.10 Решение о проведении той или иной экспертизы промышленной безопасности, организацией работы по подготовке проведения экспертизы промышленной безопасности занимается лицо, ответственное за осуществление производственного контроля.

14.11 Приказом по организации назначается лицо, ответственное за подготовку проведения экспертизы.

14.12 Ответственный за подготовку проведения экспертизы обращается в экспертную организацию с письмом (заявкой) по вопросу проведения экспертизы промышленной безопасности, подготавливает необходимые материалы и документы в соответствии с перечнем, установленным экспертной организацией.

15. Порядок подготовки и аттестации работников в области промышленной безопасности

15.1 Подготовка и аттестация осуществляется в соответствии с требованиями:

15.1.1 «Положения об организации работы по подготовке и аттестации специалистов организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору», утвержденного приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 29.01.2007 г. № 37;

15.1.2 «Положения об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору», утвержденного приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 29.01.2007 г. № 37;

15.2 Подготовка и аттестация специалистов по вопросам промышленной безопасности проводится в объеме, соответствующем должностным обязанностям. Аттестация специалистов проводится в аттестационных комиссиях Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

15.3 Подготовка и аттестация обслуживающего персонала в области промышленной безопасности производится в учебных заведениях, располагающих базой для теоретического и практического обучения. Аттестация проводится в объеме производственных инструкций и/или инструкций для данной профессии.

15.4 Первичная аттестация специалистов проводится не позднее одного месяца:

15.4.1 При назначении на должность;

15.4.2 При переводе на другую работу, если при осуществлении должностных обязанностей на этой работе требуется проведение аттестации по другим областям аттестации;

15.4.3 При переходе из одной организации в другую, если при осуществлении должностных обязанностей на работе в данной организации требуется проведение аттестации по другим областям аттестации.

В случае изменения учредительных документов и/или штатного расписания организации ранее аттестованные специалисты, должностные обязанности которых не изменились, первичной аттестации не подлежат.

15.4.4 Периодическая аттестация специалистов проводится не реже чем один раз в пять лет. Если в нормативном правовом акте в сфере деятельности Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору установлены иные сроки периодической аттестации, чем предусмотренные в Положении.

15.5 Периодическая проверка знаний обслуживающего персонала проводится не реже одного раза в 12 месяцев. Перед проверкой знаний организуются лекции, семинары, консультации. При перерыве в работе по специальности более 12 месяцев рабочие после проверки знаний перед допуском к самостоятельной работе проходят стажировку для восстановления практических навыков.

15.6 Внеочередной аттестации в Центральной аттестационной комиссии Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору подлежат руководитель и/или лица, на которых возложена ответственность за безопасное ведение работ на объекте, на котором произошли авария или несчастный случай со смертельным исходом.

15.7 Сведения о лицах, подлежащих внеочередной аттестации в Центральной аттестационной комиссии Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору, представляет председателю Центральной аттестационной комиссии руководитель территориального органа на основании акта расследования причин аварии или несчастного случая со смертельным исходом. Указанные сведения предоставляются в двадцатидневный срок с момента завершения расследования аварии или несчастного случая со смертельным исходом.

15.8 Допускается проведение внеочередной аттестации в территориальной аттестационной комиссии Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору по решению председателя Центральной аттестационной комиссии или его заместителя.

15.9 Внеочередная проверка знаний обслуживающего персонала проводится:

15.9.1 При переходе на другое место работы;

15.9.2 В случае внесения изменений в производственные инструкции и/или инструкций для конкретных профессий;

15.9.3 По предписанию должностного лица Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору;

15.9.4 При перерыве в работе по специальности более 12 месяцев.

15.10 Работники, не прошедшие аттестацию, должны пройти ее повторно в сроки, установленные аттестационной комиссией.

16. Порядок подготовки и представления сведений об организации производственного контроля

16.1 Организация, эксплуатирующая опасные производственные объекты предоставляет информацию об организации и осуществлении производственного контроля в территориальный орган Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

16.2 Основные показатели производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности представляются ежегодно до 01 апреля соответствующего календарного года.

Форма основных показателей приведена в приложении 5.

16.3 В информации об организации производственного контроля должны содержаться следующие сведения:

16.3.1 План мероприятий по обеспечению промышленной безопасности на текущий год;

16.3.2 Организация системы управления промышленной безопасностью;

16.3.3 Фамилия работника, ответственного за осуществление производственного контроля, его должность, образование, стаж работы по специальности, дата последней аттестации по промышленной безопасности;

16.3.4 Количество опасных производственных объектов с описанием основных потенциальных источников опасности и возможных последствий аварий;

16.3.5 Выполнение плана мероприятий по обеспечению промышленной безопасности, результаты проверок, устранение нарушений, выполнение предписаний территориального органа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору и соответствующих федеральных органов исполнительной власти;

16.3.6 План мероприятий по локализации аварий и инцидентов и ликвидации их последствий;

16.3.7 Копии договора страхования риска ответственности за причинение вреда при эксплуатации опасных производственных объектах;

16.3.8 Состояние оборудования, применяемого на опасных производственных объектах и подлежащего обязательной сертификации;

16.3.9 Освидетельствование и контрольные испытания оборудования, применяемого на опасных производственных объектах;

16.3.10 План проведения контрольно - профилактических проверок на следующий год;

16.3.11 Оценка готовности работников эксплуатирующей организации к действиям во время аварии;

16.3.12 Описание аварий и несчастных случаев, происшедших на опасных производственных объектах, анализ причин их возникновения и принятые меры;

16.3.13 Подготовка и аттестация руководителей, специалистов и других работников, занятых на опасных производственных объектах, в области промышленной безопасности.

16.4 Ответственный за осуществление производственного контроля ведёт сбор и подготовку отчётных данных, обеспечивает их передачу в территориальный орган Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору в соответствующие сроки.

**ОПЕРАТИВНОЕ СООБЩЕНИЕ (ИНФОРМАЦИЯ) ОБ АВАРИИ,
ИНЦИДЕНТЕ**

Вид аварии (необходимую информацию отметить знаком)

- неконтролируемый взрыв

- выброс опасных веществ

- разрушение сооружений

- повреждение, разрушение технических устройств

- нарушение режима работы

- другие виды аварии (инцидента)

Наличие пострадавших <*> _____

Дата и время аварии (инцидента) _____
Хозяйственное образование (хозяйствующий субъект),
вертикально-интегрированная структура _____

Территориальный орган, вид надзора _____

Организация _____

Место нахождения организации (субъект Российской Федерации, город, поселок
и т.п.) _____

Место аварии (инцидента) (производство, участок, цех, координаты по трассе с привязкой к
ближайшему населенному пункту и т.п.) _____

Регистрационный номер объекта <***> _____

Обстоятельства аварии (инцидента) и последствия (в т.ч. травмирование) _____

Организации, принимающие участие в ликвидации последствий аварии (инцидента) _____

Передал(а): фамилия, инициалы, должность лица, имеющего право внешней переписки, телефон,

подпись _____

Принял(а): фамилия, инициалы, должность,

подпись _____

Дата и время приема _____

Причина задержки передачи информации в установленный срок (указать при задержке более 24 часов) _____

<*> Указать количество пострадавших, из них погибших. В этом случае к оперативному сообщению об аварии прикладывается оперативное сообщение (информация) о несчастном случае (тяжелом, групповом, со смертельным исходом) по рекомендованному образцу (приложение N 3).

<*> Для опасных производственных объектов указывается регистрационный номер опасных производственных объектов в Государственном реестре опасных производственных объектов

ОПЕРАТИВНОЕ СООБЩЕНИЕ О НЕСЧАСТНОМ СЛУЧАЕ

Вид несчастного случая
(необходимую информацию отметить знаком | x |)

- со смертельным исходом
- групповой несчастный случай
- тяжелый несчастный случай
- связан с аварией (инцидентом) (указать дату аварии (инцидента))

Дата и время происшествия _____

Дата смерти _____

Территориальный орган _____

Вид надзора _____

Отдел _____

Министерство, ведомство или другое хозяйственное образование _____

Предприятие _____

Местонахождение предприятия (субъект Федерации, город, поселок, координата на трассе трубопровода) _____

Место происшествия (производство, участок, цех, координата на трассе трубопровода) _____

Сведения о пострадавших (при необходимости передаются отдельным списком)

При групповых несчастных случаях необходимо указать возможные последствия для каждого пострадавшего.

Фамилия, И.О.				
Год рождения				
Профессия				

(Для каждого пострадавшего указывается вид н/с - в верхнем правом углу)

Обстоятельства травмирования _____

Возможные последствия _____

Передал(а): фамилия, и. о., должность, телефон, подпись _____

Принял(а): фамилия, и. о., должность, подпись _____

Дата и время приема: _____

Причина задержки в сроках передачи информации (указать при задержке более 24 час.) _____

**ЖУРНАЛ
УЧЕТА АВАРИЙ, ПРОИСШЕДШИХ НА ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ОБЪЕКТАХ**

_____ (полное название организации, эксплуатирующей объект)

N п/п	Место аварии, название объекта, регистрационный номер и дата его регистрации	Дата и время аварии	Вид аварии	Краткое описание возникновения, развития, ликвидации аварии, причины, какie пункты действующих правил и требований были нарушены	Наличие пострадавших	Экономический ущерб от аварии <*>, тыс. руб.	Недоотпуск энергии, тыс. кВт-ч	Продолжительность простоя объекта в эксплуатации, часов (суток)	Лица, ответственные за допущенную аварию, и принятые к ним меры воздействия (наказания)	Дата направления материалов расследования в прокуратуру	Мероприятия, предложенные комиссией по техническому расследованию причин аварии	Отметка о выполнении мероприятий
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

<*> Экономический ущерб от аварии (инцидента) включает в себя прямую и экологический ущерб.

Основные показатели производственного контроля
за соблюдением требований промышленной безопасности
за 201__ г.

Сведения	Атрибутивное описание	Тип данных
I. Общие сведения		
1.1. План мероприятий по обеспечению промышленной безопасности на текущий год	Наименование мероприятия	
	Регистрационный номер опасных производственных объектах (ОПО)	
	Срок исполнения	
	Ответственный исполнитель	
	Примечание	
	Дата выполнения	
	Дата переноса	
	Основание переноса срока	
	Причина переноса срока	
	Отметка о выполнении мероприятия	
1.2. Сведения о выполнении плана проведения контрольно-профилактических проверок за отчетный период	Наименование структурного подразделения эксплуатирующей организации, выполняющего контрольно-профилактическую проверку	
	Регистрационный номер ОПО	
	Дата проведения проверки	
	Лицо, ответственное за проведение контрольно-профилактической проверки работниками эксплуатирующей организации	
1.3. Копии полисов обязательного страхования гражданской ответственности владельца опасного объекта за причинение вреда в результате аварии на опасном объекте	Копия полиса в электронном виде	

2. Сведения о готовности к действиям по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах

2.1. Сведения о подготовке работников эксплуатирующей организации к действиям по локализации и ликвидации аварий и инцидентов на ОПО	Численность сотрудников, работающих на ОПО, успешно прошедших обучение действиям в случае возникновения аварии на ОПО	
	Регистрационный номер ОПО	
	Наличие специальных стендов, тренажеров и тому подобное для тренировок по планам ликвидации аварий	
	Оценка готовности работников к действиям во время аварии	
	Наличие положения о расследовании причин инцидентов, согласованного с надзорными органами	
	Регистрационный номер положения о расследовании причин инцидентов, согласованного с надзорными органами	
	Проведено учебно-тренировочных занятий по готовности персонала к действиям в случае возникновения аварии на ОПО согласно графику	
	Проведено учебных тревог по готовности персонала к действиям в случае возникновения аварии на ОПО согласно графику	
	Запланировано в отчетном периоде учебно-тренировочных занятий по действиям персонала в случае аварий и инцидентов	
	Запланировано на следующий отчетный период учебно-тренировочных занятий по действиям персонала в случае аварий и инцидентов	
	Запланировано в отчетном периоде учебных тревог по действиям персонала в случае возникновения аварий	
	Запланировано на следующий отчетный период учебных тревог по действиям персонала в случае аварий	
	Численность работников эксплуатирующей организации, занятых на ОПО	
	Комментарий к оценке готовности	
Копия ПЛА		

3. Сведения о состоянии технических устройств (основного оборудования), применяемых на ОПО

3.1. Сведения о состоянии технических устройств (основного оборудования), применяемого на ОПО	Регистрационный номер ОПО	
	Регистрационный (учетный) номер оборудования (технического устройства) (ТУ)	
	Наименование ТУ	

Серийный номер ТУ	
Государственный регистрационный знак	
Заводской номер ТУ	
Тип ТУ	
Вид ТУ	
Марка ТУ	
Нормативный срок эксплуатации (лет)	
Год ввода в эксплуатацию	
Процент износа	
Сведения о модернизации	
Тип сертификата	
Номер сертификата	
Дата сертификата	
Кем выдан сертификат	
Дата проведения экспертизы промышленной безопасности	
Дата следующей экспертизы промышленной безопасности	

	Дата очередной поверки (технического освидетельствования)	
	Дата следующей поверки (технического освидетельствования)	
	Разрешенный срок эксплуатации	
	Наличие предохранительного устройства	
	Тип предохранительного устройства	
	Грузоподъемные сооружения:	
	Тип	
	Подтип	
	Грузоподъемность	
4. Сведения о персонале опасных производственных объектах		
4.1. Сведения о работнике (-ах), ответственном (-ых) за осуществление производственного контроля	Фамилия, имя, отчество	
	Должность	
	Образование	
	Стаж работы	
	Дата последней аттестации	
	Зона ответственности	
4.2. Сведения о работнике (-ах), ответственном (-ых) за организацию производственного контроля	Фамилия, имя, отчество (далее - ФИО)	
	Должность	
	Образование	
	Стаж работы	
	Дата последней аттестации	
	Зона ответственности	
4.3. Сведения о подготовке и аттестации руководителей, специалистов и других работников, занятых эксплуатацией опасных производственных объектов, в области промышленной	Количество персонала, занятого при эксплуатации ТУ, применяемых на ОПО	
	Руководители	
	Вид надзора	
	Специалисты	

Безопасности	Вид надзора	
	Рабочие	
	Вид надзора	
5. Контроль состояния промышленной безопасности		
5.1. Сведения о результатах проверок, проводимых при осуществлении производственного контроля, устранении нарушений	Регистрационный номер ОПО в государственном реестре	
	Наименование структурного подразделения	
	Дата проведения проверки	
	Лицо, ответственное за проведение проверки	
	Нормативный правовой акт, положения которого нарушены	
	Пункт нормативного правового акта, положения которого нарушены	
	Характер нарушения	
	Мероприятия по устранению нарушения	
	Срок устранения нарушения	
	Дата устранения	
	Причины невыполнения в срок	
	Перенос срока	
	Основание переноса срока	
	Работники, привлеченные к ответственности за нарушения требований промышленной безопасности по представлению служб производственного контроля	
	Приостановлено работ по результатам проверок производственного контроля	
	Предложения, внесенные службой производственного контроля руководству предприятий по обеспечению промышленной безопасности	
5.2. Сведения о выполнении предписаний Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору	Номер предписания	
	Дата предписания	
	Кем выдано	
	Выявленные недостатки и нарушения	
	Мероприятия по устранению	
	Ответственный за устранение нарушения	
	Срок выполнения	
	Дата выполнения	

	Подтверждающий документ	
	Причины невыполнения в установленный срок.	
Б. Сведения о несчастных случаях и инцидентах, происшедших на опасных производственных объектах		
Б.1. Сведения о несчастных случаях (НС), произошедших на ОПО в результате нарушения требований промышленной безопасности, анализ причин их возникновения и принятые меры	Адрес фактического местонахождения ОПО	
	Место НС	
	Регистрационный номер ОПО	
	Наименование технического устройства, где произошел НС	
	Вид надзора	
	Дата и время НС	
	Характер НС	
	Описание обстоятельств НС	
	Причины НС	
	Дата акт	
	Наименование правового акта, требования которого были нарушены	
	Номер пункта правового акта, требования которого было нарушено	
	Экономический ущерб от НС	
	Длительность простоя до пуска объекта в эксплуатацию	
	Единица измерения	
	Лица, ответственные за возникновение НС	
	Состав комиссии по расследованию	
	Номер приказа по расследованию	
	Дата приказа по расследованию	
	Выводы комиссии по расследованию	
Принятые меры наказания		
Направлялся ли материал в следственные органы		
Мероприятия, предложенные комиссией по расследо-		

	ванию НС	
	Срок выполнения	
	Отметка о выполнении мероприятий по ликвидации последствий НС	
	Мероприятия по анализу НС	
6.2. Сведения об инцидентах, произошедших на ОПО, анализ причин их возникновения и принятые меры	Адрес фактического местонахождения ОПО	
	Место инцидента	
	Регистрационный номер ОПО	
	Наименование ТУ, где произошел инцидент	
	Вид надзора	
	Дата и время инцидента	
	Характер инцидента	
	Описание обстоятельств инцидента	
	Причины инцидента	
	Дата акта	
	Наименование правового акта, требования которого были нарушены	
	Номер пункта правового акта, требования которого были нарушены	
	Экономический ущерб от инцидента	
	Длительность простоя до пуска объекта в эксплуатацию	
	Единица измерения	
Лица, ответственные за возникновение инцидента		

	Состав комиссии по расследованию	
	Номер приказа по расследованию причин инцидента	
	Дата приказа по расследованию причин инцидента	
	Выводы комиссии по расследованию причин инцидента	
	Принятые меры наказания	
	Направлялся ли материал в следственные органы	
	Мероприятия, предложенные комиссией по расследованию инцидента	
	Срок выполнения	
	Отметка о выполнении мероприятий	
	Мероприятия по анализу инцидента	
7. Данные о подписании Сведений об организации производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности		
7.1. Реквизиты подписи	Фамилия, имя, отчество, должность подписанта, печать	

Пронумеровано,
прошнуровано, и скреплено

печатью
31 листов

